

GUANTE JUBA - 408OCRE WELDY

Guante de piel serraje para soldadores. Forrado total, cosido con hilo de aramida



GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Trabajos de soldadura poco agresivos.
- Trabajos de mantenimiento en general.
- Trabajos mecánicos.

NORMATIVA



EN 12477:
2001+A1:2005
TYPE A

EN 388:2016+A1:2018



EN 407:2020



CARACTERÍSTICAS

- Versión económica.
- Resistente al calor por contacto (100°C durante 15 segundos).
- Excelente comportamiento a la llama y a pequeñas salpicaduras de metal fundido.
- Forrado interior de poliéster para aumentar su confort.
- Cosido con hilo de aramida para mayor durabilidad.
- Cumple con la norma EN12477:2001+A1:2005 de guantes de protección para soldadores de tipo A.

| MATERIALES | COLOR | GRUESO | LARGO | TALLAS | EMBALAJE |
|------------|-------|------------|---|------------------------------------|-----------------------------------|
| Piel | Ocre | 1.2-1.4 mm | XS - 30 cm S - 31 cm M - 32 cm L - 34 cm XL - 36 cm | 6/XS 7/S 8/M 9/L 10/XL | 12 pares/paquete 60 pares/caja |

NORMATIVAS

EN 407:2020



EN 407:2020



ABCDEF

Pictograma para guantes donde no se ensaya comportamiento a la llama

EN 407:2020



ABCDEF

Pictograma para guantes donde se ha ensayado comportamiento a la llama

Ratificada por la Asociación Española de Normalización en junio de 2020.

Principales cambios:

- Ampliación del ámbito de la norma al uso doméstico: manoplas/guantes para horno.
- Los guantes que alcancen un nivel 3 ó 4 de cualquier propiedad térmica, deberá alcanzar como mínimo un nivel 3 en propagación a la llama. En caso contrario, el nivel máximo que podrá alcanzar en la propiedad térmica que corresponda será nivel 2.
- Propagación limitada a la llama: prohibición de formación de agujero. Recorte del tiempo máximo de post- combustión para nivel 1. Cambio en el tiempo de ignición.
- Calor por contacto. Obligación de ensayar cualquier material que entre en contacto con el calor.
- Resistencia al rasgado. Se incluye este ensayo.
- Calor convectivo. El ensayo se realiza sin refuerzo.
- Nuevo pictograma para los guantes que no tengan protección contra la llama.
- Se introduce una longitud mínima, cuando esté presente la resistencia frente a las pequeñas salpicaduras de metal fundido.
- Tras los ensayos de resistencia al calor, las muestras no deberán sufrir signos de fusión o agujeros**

Longitud mínima de los guantes ensayados para e o f

| Talla | Longitud |
|-------|----------|
| 5 | 290 |
| 6 | 300 |
| 7 | 310 |
| 8 | 320 |
| 9 | 330 |
| 10 | 340 |
| 11 | 350 |
| 12 | 360 |
| 13 | 370 |

A - Comportamiento a la llama

Cambia el método y la tabla. Para realizar el ensayo, ahora el tiempo de ignición pasa de 15 a 10" y el tiempo de post inflamación para el nivel 1 pasa de 20 a 15".

| Nivel de prestación | Tiempo de post inflamación | Tiempo de post incandescencia |
|---------------------|----------------------------|-------------------------------|
| 1 | ≤ 15 | Sin requisito |
| 2 | ≤ 10 | ≤ 120 |
| 3 | ≤ 3 | ≤ 25 |
| 4 | ≤ 2 | ≤ 5 |

B - Calor por contacto



JUBA© PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT S.L.

Avenida Logroño 29-31, 26250 Santo Domingo de la Calzada, La Rioja (España)

Tel. (+34) 941 340 885 · info@juba.es · www.jubappe.com

Cambia el método de ensayo. En la EN373:2005 solo se ensaya la palma con la EN373:2020 cualquier otro punto que pueda entrar en contacto.

| Nivel de prestación | Temperatura de contacto | Tiempo umbral (s) |
|---------------------|-------------------------|-------------------|
| 1 | 100 | ≥ 15 |
| 2 | 250 | ≥ 15 |
| 3 | 350 | ≥ 15 |
| 4 | 500 | ≥ 15 |

C - Calor convectivo

Cambia el método de ensayo. De la EN373 pasa a la ENISO9185:2007

| Nivel de prestación | Índice de transferencia de calor hti |
|---------------------|--|
| 1 | ≥ 4 |
| 2 | ≥ 7 |
| 3 | ≥ 10 |
| 4 | ≥ 18 |

D - Calor radiante

No hay modificaciones. Las capas internas no deben mostrar signos de fusión o presentar agujeros.

| Nivel de prestación | Índice de transferencia de calor t_3 |
|---------------------|--|
| 1 | ≥ 7 |
| 2 | ≥ 20 |
| 3 | ≥ 50 |
| 4 | ≥ 95 |

E - Pequeñas salpicaduras

No hay modificaciones. Las capas internas y externas no podrán fundirse o agujerearse.

| Nivel de prestación | Número de gotas |
|---------------------|-----------------|
| 1 | ≥ 5 |
| 2 | ≥ 15 |
| 3 | ≥ 25 |
| 4 | ≥ 35 |

F - Grandes salpicaduras

Cambia el método de ensayo.

| Nivel de prestación | Hierro fundido (g) |
|---------------------|--------------------|
| 1 | 30 |
| 2 | 60 |
| 3 | 120 |
| 4 | 300 |

EN 12477:

2001 + A1:2005

TYPE A

Exigencias y métodos de ensayo para los guantes de soldador. Los clasifica en dos tipos:



JUBA© PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT S.L.

Avenida Logroño 29-31, 26250 Santo Domingo de la Calzada, La Rioja (España)

Tel. (+34) 941 340 885 · info@juba.es · www.jubappe.com

- **Tipo A:** guantes de soldador general.

- **Tipo B:** guantes de soldador tacto. Alta desteridad caso de soldadura TIG.

Advertencias

Por el momento, no existe método de ensayo para determinar la penetración de la radiación UV a través de los materiales de los que está fabricado el guante. Cuando los guantes estén destinados a soldadura por arco no proporcionan protección contra el choque eléctrico causado por un equipo defectuoso o trabajos en tensión, y la resistencia eléctrica se reduce si los guantes están húmedos, sucios o mojados con sudor, lo cual podría aumentar el riesgo.

| Requisitos mínimos | | | |
|--|--------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| Propiedad | Número de norma en | Tipo a | Tipo b |
| Resistencia a la abrasión | En 388 | 2 (500 ciclos) | 1 (100 ciclos) |
| Resistencia al corte por cuchilla | En 388 | 1 (índice 1,2) | 1 (índice 1,2) |
| Resistencia al rasgado | En 388 | 2 (25 n) | 1 (10 n) |
| Resistencia a la perforación | En 388 | 2 (60 n) | 1 (20 n) |
| Comportamiento frente al fuego | En 407 | 3 | 2 |
| Resistencia al calor de contacto | En 407 | 1 (temperatura de contacto 100°C) | 1 (temperatura de contacto 100°C) |
| Resistencia al calor convectivo | En 407 | 2 (hti ≥ 7) | - |
| Resistencia a pequeñas salpicaduras de metal fundido | En 407 | 3 (25 gotas) | 2 (15 gotas) |
| Desteridad | Pren420:1998 | 1 (diámetro menor de 11 mm) | 4 (diámetro menor de 11 mm) |
| Resistencia vertical | | > 10 ⁵ ω | > 10 ⁵ ω |

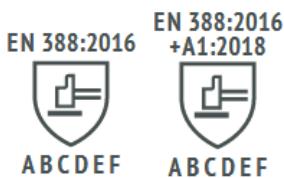
| Longitud mínima del guante | | | | | | |
|----------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Talla | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| Largo | 300mm | 310mm | 320mm | 330mm | 340mm | 350mm |

EN 388:2016+A1:2018



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos trece años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.



A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
 C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
 F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones

1 2 3 4 5



JUBA© PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT S.L.

Avenida Logroño 29-31, 26250 Santo Domingo de la Calzada, La Rioja (España)

Tel. (+34) 941 340 885 · info@juba.es · www.jubappe.com

En388:2016 niveles de prestaciones

| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|---|-----|-----|------|------|----|
| 6.1 resistencia a la abrasión (ciclos) | 100 | 500 | 2000 | 8000 | - |
| 6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice) | 1,2 | 2,5 | 5 | 10 | 20 |
| 6.4 resistencia al rasgado (newtons) | 10 | 25 | 50 | 75 | - |
| 6.5 resistencia a la perforación (newtons) | 20 | 60 | 100 | 150 | - |

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones

| | A | B | C | D | E | F |
|--|---|---|----|----|----|----|
| 6.3 tdm: resistencia al corte (newtons) | 2 | 5 | 10 | 15 | 22 | 30 |



JUBA© PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT S.L.

Avenida Logroño 29-31, 26250 Santo Domingo de la Calzada, La Rioja (España)

Tel. (+34) 941 340 885 · info@juba.es · www.jubappe.com