

## GUANTE JUBA - 408RTIG WELDY

Guante de piel flor cabra con manguito de serraje



### NORMATIVA

<b>CE</b> CAT.II	EN 12477:2001 + A1:2005 TYPE B	EN 388:2016+A1:2018  3144X	EN 407:2020  41124X
---------------------	-----------------------------------	---	--

### GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Trabajos de soldadura Argón.
- Trabajos de soldadura Tig.

### CARACTERÍSTICAS

- Refuerzo especial de serraje en palma.
- Ofrece un tacto excelente.
- Resistente al calor por contacto (100°C durante 15 segundos).
- Excelente comportamiento a la llama y a pequeñas salpicaduras.
- Largo especial.
- Cumple con la norma EN12477:2001+A1:2005 de guantes de protección para soldadores de tipo B (mayor tacto).

MATERIALES	COLOR	GRUESO	LARGO	TALLAS	EMBALAJE
Piel	Blanco	0.70 mm	M - 37 cm L - 38 cm XL - 39 cm	8/M 9/L 10/XL	12 pares/paquete 60 pares/caja


**NORMATIVAS**


**EN 388:2016+A1:2018**



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos trece años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.

**EN 388:2016**  
  
**ABCDEF**

**EN 388:2016  
+A1:2018**  
  
**ABCDEF**

- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30

**EN 407:2020**



**EN 407:2020**



**A B C D E F**

Pictograma para  
guantes donde  
no se ensaya  
comportamiento  
a la llama

**EN 407:2020**



**A B C D E F**

Pictograma para  
guantes donde  
se ha ensayado  
comportamiento  
a la llama

Ratificada por la Asociación Española de Normalización en junio de 2020.

**Principales cambios:**

- Ampliación del ámbito de la norma al uso doméstico: manoplas/guantes para horno.
- Los guantes que alcancen un nivel 3 ó 4 de cualquier propiedad térmica, deberá alcanzar como mínimo un nivel 3 en propagación a la llama. En caso contrario, el nivel máximo que podrá alcanzar en la propiedad térmica que corresponda será nivel 2.
- Propagación limitada a la llama: prohibición de formación de agujero. Recorte del tiempo máximo de post- combustión para nivel 1. Cambio en el tiempo de ignición.
- Calor por contacto. Obligación de ensayar cualquier material que entre en contacto con el calor.
- Resistencia al rasgado. Se incluye este ensayo.
- Calor convectivo. El ensayo se realiza sin refuerzo.
- Nuevo pictograma para los guantes que no tengan protección contra la llama.
- Se introduce una longitud mínima, cuando esté presente la resistencia frente a las pequeñas salpicaduras de metal fundido.
- **Tras los ensayos de resistencia al calor, las muestras no deberán sufrir signos de fusión o agujeros**

**Longitud mínima de los guantes ensayados para e o f**

Talla	Longitud
5	290
6	300
7	310
8	320
9	330
10	340
11	350
12	360
13	370

**A - Comportamiento a la llama**

Cambia el método y la tabla. Para realizar el ensayo, ahora el tiempo de ignición pasa de 15 a 10" y el tiempo de post inflamación para el nivel 1 pasa de 20 a 15".

Nivel de prestación	Tiempo de post inflamación	Tiempo de post incandescencia
1	≤ 15	Sin requisito
2	≤ 10	≤ 120
3	≤ 3	≤ 25
4	≤ 2	≤ 5

**B - Calor por contacto**

Cambia el método de ensayo. En la EN407:2004 solo se ensaya la palma con la EN407:2020 cualquier otro punto que pueda entrar en contacto.

Nivel de prestación	Temperatura de contacto	Tiempo umbral (s)
1	100	≥ 15
2	250	≥ 15
3	350	≥ 15
4	500	≥ 15

**C - Calor convectivo**

Cambia el método de ensayo. De la EN373 pasa a la ENISO9185:2007

Nivel de prestación	Índice de transferencia de calor hti
1	≥ 4
2	≥ 7
3	≥ 10
4	≥ 18

**D - Calor radiante**

No hay modificaciones. Las capas internas no deben mostrar signos de fusión o presentar agujeros.

Nivel de prestación	Índice de transferencia de calor t3
1	≥ 7
2	≥ 20
3	≥ 50
4	≥ 95

**E - Pequeñas salpicaduras**

No hay modificaciones. Las capas internas y externas no podrán fundirse o agujerarse.

Nivel de prestación	Número de gotas
1	≥ 5
2	≥ 15
3	≥ 25
4	≥ 35

**F - Grandes salpicaduras**

Cambia el método de ensayo.

Nivel de prestación	Hierro fundido (g)
1	30
2	60
3	120
4	300