

## GUANTE JUBA - 213MGTO GARDEN

Guante con manguito de piel flor y lona. Especial apicultura.



### NORMATIVA



CAT.II

EN 388:2016+A1:2018  
3122X

### GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Apicultura.

### CARACTERÍSTICAS

- Guante para apicultor de cuero flor. Pulgar montado para mejor movilidad.
- Cubre-venas de piel flor para la protección del interior de la muñeca.
- Manga de lona extra larga de 38 cm con goma elástica.
- Grueso de la piel: 0,9-1,0mm

MATERIALES	COLOR	GRUESO	LARGO	TALLAS	EMBALAJE
Piel	Blanco / Beige	0.90 mm	S - 53 cm M - 54 cm L - 55 cm XL - 56 cm XXL - 57 cm	7/S 8/M 9/L 10/XL 11/XXL	10 pares/paquete 60 pares/caja

## NORMATIVAS

**EN 388:2016+A1:2018**



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos trece años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.

**EN 388:2016 +A1:2018**  
  
**ABCDEF ABCDEF**

- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
<b>6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)</b>	<b>100</b>	<b>500</b>	<b>2000</b>	<b>8000</b>	-
<b>6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)</b>	<b>1,2</b>	<b>2,5</b>	<b>5</b>	<b>10</b>	<b>20</b>
<b>6.4 resistencia al rasgado (newtons)</b>	<b>10</b>	<b>25</b>	<b>50</b>	<b>75</b>	-
<b>6.5 resistencia a la perforación (newtons)</b>	<b>20</b>	<b>60</b>	<b>100</b>	<b>150</b>	-
Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E
<b>6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)</b>	2	5	10	15	22
					30