

GUANTES DE LÁTEX JUBA - 4960 POWER CUT

Guante sin costuras de poliéster con recubrimiento de látex rugoso hasta medio dorso con protección en palma y en la punta de los dedos de fibra antipinchazos



NORMATIVA



GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Residuos y reciclaje
- Manipulación de desechos en centros hospitalarios
- Lavanderías
- Tratamiento de aguas residuales
- Limpieza municipal
- Aplicaciones donde se exige gran seguridad ante agujas y bordes muy afilados

CARACTERÍSTICAS

- Protección antipinchazos en la palma de la mano y en la punta de los dedos.
- Fabricado con 6 capas para mayor protección.
- El revestimiento de látex rugoso confiere un excelente agarre en superficies secas y húmedas.
- Transpirable.

MATERIALES	COLOR	GRUESO	LARGO	TALLAS	EMBALAJE
Látex	Amarillo / Naranja	Galga 10	S - 24,5 cm M - 25,5 cm L - 26,5 cm XL - 27,5 cm	7/S 8/M 9/L 10/XL	6 pares/paquete 72 pares/caja

NORMATIVAS

EN 388:2016+A1:2018



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos trece años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.

EN 388:2016

ABCDEF

EN 388:2016
+A1:2018

ABCDEF

- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30