

## GUANTES DE NITRILO JUBA - DY040RF POWER CUT

Fibra Dyneema® diamond y fibra de acero con recubrimiento de espuma de nitrilo.



### NORMATIVA



### GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Montaje y ensamblado de piezas metálicas.
- Transformados metálicos.
- Instalaciones y mantenimiento.
- Automoción.
- Montaje y mantenimiento aeronáutico.
- Manipulación de vidrio.

### CARACTERÍSTICAS

- La tecnología Dyneema® Diamond no utiliza fibra de vidrio para incrementar los niveles de corte y evita que el usuario pueda tener alergias o irritaciones en la piel.
- Elevada protección al corte.
- Excelente agarre en situaciones húmedas, aceitosas y secas.
- Refuerzo de nitrilo en la zona del pulgar, donde hay más desgaste.
- Apto para dispositivos táctiles.
- Recubrimiento de nitrilo foam que aporta flexibilidad y un excelente agarre.

MATERIALES	COLOR	GRUESO	LARGO	TALLAS	EMBALAJE
Nitrilo	Gris / Negro	Galga 15	XS - 22 cm S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm XXL - 27 cm	6/XS 7/S 8/M 9/L 10/XL 11/XXL	10 pares/paquete 120 pares/caja

NORMATIVAS

EN 388:2016+A1:2018



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos trece años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.

EN 388:2016

ABCDEF

EN 388:2016  
+A1:2018

ABCDEF

- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30